

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

- El concreto convencional tiene una amplia utilización en las estructuras de concreto más comunes.
- Dependiendo de las dimensiones y cuantía del refuerzo del elemento que se va a vaciar se especifica el tipo de agregado requerido y sus proporciones:
 - Agregado estándar (tamaño máximo de 1").
 - Agregado medio (tamaño máximo ¾").
 - Agregado fino (tamaño máximo de ½").
- Los materiales y el producto final son controlados y ensayados de acuerdo con el Reglamento Nacional de Construcciones y la norma ACI - 318 cumpliendo con las expectativas de falla y criterios de aceptación establecidos por dichos documentos.

APLICACIONES

Las características del Concreto de alto desempeño hacen que se pueda utilizar en los siguientes elementos: zapatas de cimentación, losas, pisos, veredas, vigas, columnas, etc.

VENTAJAS

- Permite ahorro en materia prima y mano de obra versus con el concreto hecho en obra. No requiere alquiler de mezcladora y winche.
- Costo final de la obra menor (m2) y mayor utilidad versus sistema tradicional.
- Vaciado hasta 5 veces más rápido y eficiente versus sistema tradicional en obra.
- Optimización de recursos: mayor rotación de su encofrado. Sin desperdicios, al asegurar la cantidad exacta adquirida.
- Calidad: Excelente adherencia por mezcla homogénea. Mezcla computarizada y exacta de agua, cemento, agregados y aditivos.
- Laboratorios: Hacemos las pruebas necesarias para adecuar la resistencia, slump o fragua según las necesidades de nuestros clientes.
- Plantas: Con la más moderna tecnología totalmente computarizadas. Concreto mezclado en planta y llega a la obra listo para usar.
- Materias primas: Control de calidad riguroso utilizando la más moderna tecnología.
- Producto final totalmente garantizado: Dosificación por peso, controlando los cambios de agregados por humedad y absorción.

PRECAUCIONES

- Este concreto se especifica para obtener la resistencia de diseño a los 28 días.
- El momento de desencofrar los elementos debe estar de acuerdo con lo establecido por el calculista.
- Cualquier adición de agua, cemento o aditivo en obra, alterará su diseño y puede ser perjudicial para la calidad del concreto.
- El concreto que ya haya empezado con el proceso de fraguado no debe vibrarse, ni mezclarse, ni utilizarse en caso de demoras en obra.
- Se debe mantener la superficie húmeda en las primeras horas para evitar contracciones por secado.
- Todo proceso de curado, especialmente en las primeras edades, trae como consecuencia mayor hidratación del cemento y mejor calidad de su obra.
- Se deben cumplir estrictamente todas las normas referentes a la colocación, compactación y curado del concreto para garantizar un resultado integral eficiente del concreto.

RECOMENDACIONES

- Contar con el personal y equipos necesarios cuando el concreto llegue a la obra para colocarlo con rapidez.
- Durante el vaciado compactar bien el concreto con vibrador y darle el acabado requerido a la superficie.
- Iniciar el curado cuando la superficie empiece a perder su brillo. Mínimo se requieren 7 días para que el concreto alcance el desarrollo óptimo de sus propiedades.

TIPO DE CONCRETO	CONVENCIONAL	UNIDAD
Resistencias de Especificación	175, 210, 245, 280, 315, 350	kg/cm ²
Edad de Verificación de Resistencia f'c	28	Días
Tamaño Máximo de Agregado	Huso 57 = 1" Huso 67 = 3/4" Huso 7 = 1/2"	Pulgadas

DISPOSICIÓN FINAL



Los residuos sólidos de la construcción (concreto endurecido) y demolición deben ser dispuestos en cumplimiento a la normativa legal aplicable.